

Полуавтомат выдува ПЭТ бутылей

18,9-30,0 литров

В комплекте:

- Формирователь тары (выдув) - 1 шт
- Печь разогрева преформ (роторного типа) - 1 шт
- Станция предварительного разогрева преформ изнутри -1 шт.
- Компрессор 30 МПа -1 шт.



Стоимость: 1 350 000 руб.

Оборудование б/у, 2011 год выпуска.

Линия была приобретена нашей компанией у дилера в 2012 году для нужд собственного производства воды.

Линия в отличном состоянии, использовалась редко (3-4 дня в месяц), поточной работы не было.

Мы поможем осуществить доставку, монтаж и пусконаладку линии с учетом особенностей ее установки у покупателя.

В пределах Санкт-Петербурга доставка – бесплатно.

Бесплатно обучим сотрудников покупателя работе на линии.

Общее описание полуавтомата выдува бутылей JD-88-С

- Полуавтомат имеет компактные размеры, что позволяет разместить производство бутылок в небольшом помещении. Смена выдувной пресс-формы производится быстро, что дает возможность осуществлять выдув бутылок разного размера и формы. Возможен индивидуальный дизайн выдуваемых бутылок.
- Полуавтомат выдува ПЭТ бутылок может работать при давлении до 30 атм. Наличие четырехрычажного механизма смыкания создает большое усилие смыкания выдувной пресс-формы при небольшом давлении, что предотвращает наличие видимого бокового шва на бутылке.
- Для нагрева преформ используются специальные инфракрасные лампы, что обеспечивает быстрый и глубокий прогрев преформ. В печи нагрева имеется 12 зон. Для поддержания в каждой зоне оптимальной мощности нагрева установлены электронные стабилизаторы напряжения с регулировкой на каждую из 12 зон. Термоконтроллер в печи нагрева преформ установлен на максимальную температуру и при ее превышении срабатывают вытяжные вентиляторы. В камере нагрева установлены теплоотражающие экраны, которые защищают от нагрева детали и механизмы печи. Также лишнее тепло отводится и не оказывает влияние на заданную температуру в зонах нагрева. Вращение преформ вокруг своей оси в камере нагрева обеспечивает отдельный электропривод с регулировкой частоты вращения. Вращение преформы вокруг своей оси позволяет достичь однородности нагрева тела преформы. Скорость поступательного движения преформ на цепном конвейере регулируется инвертором, управление которым вынесено на переднюю панель. Печь разогрева имеет бесступенчатую регулировку скорости движения преформ, позволяющую добиться максимальной производительности для каждого вида преформ. Для предотвращения деформации резьбовой части горловины используется принудительное воздушное охлаждение. Тепловые экраны не позволяют нагревать горловины, расход воздуха на охлаждение при этом минимален.
- Растяжение преформы производится непосредственно пневмоцилиндрами, поэтому не надо герметизировать шток. В полуавтомате выдува преформа механически растягивается с помощью опускающихся металлических штоков и одновременно производится процесс двустадийного выдува. Готовая бутылка легко извлекается из пресс-формы из-за большого расстояния между плитами смыкания. В осях механизма смыкания установлены пресс-масленки, для того чтобы смазка лучше проходила к трущимся поверхностям.
- Для равномерного прогрева стенок преформ и увеличения их пластичности используется дополнительный полуавтоматический электронагреватель. После того, как преформа разогрелась на станции разогрева, она устанавливается на полуавтоматический нагреватель.
- Внутри преформы заходит выдвижной электрический ТЭН. Время воздействия электрического ТЭНа на внутреннюю поверхность преформ задается с помощью электронного таймера. Благодаря применению дополнительного нагрева преформ изнутри выдуваемая бутылка становится более прозрачная.

Технические характеристики полуавтомата выдува бутылей JD-88-С

Максимальная производительность при 19л	до 80 бут. ч
Привод подвижных элементов	пневматический
Объём выдуваемой тары	18,9.....30л
Давление воздуха на выдув	3.0 МПа
Рабочее давление в пневмосистеме	0.8....12,5 МПа
Потребность в сжатом воздухе	1.8 м.куб\мин
Вид охлаждения пресс-формы	водяной
Расход воды на охлаждение	до 250 лит\час
Давление в системе охлаждения	0.02....0.5 МПа
Температура воды в системе охлаждения	2....12°С
Эл. питание	380/50
Количество зон нагрева	12
Потребляемая мощность кВт	18
Допустимые колебания электросети	5%
Габариты формователя	2680 x 700 x 2100мм
Вес формователя	1 800 кг
Габариты станции разогрева	2350 x 620 x 1650 мм
Вес станции разогрева	400 кг